

WB70I 931 X

12NC: 859991631150

Code EAN: 8003437623233

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE



- Classe énergétique A+
- 6TH SENSE technologie
- Capacité totale net 444 L (300 L refrigerator + 144 L freezer)
- Dimensions (HxLxP): 1950x700x755 mm
- Charnière de porte à droite, réversible
- Niveau sonore: 43 dBA
- Fonction de refroidissement rapide
- Fast Freezing
- Classe climatique SN-N-ST-T
- Capacité de surgélation: 12 kg/ 24h
- Compartiment de congélation rapide
- Système Multi ow pour une distribution uniforme de la température
- Alarme d'ouverture de porte
- Alarme de température
- Durée de conservation en cas de panne de courant: 19 heures
- Température ajustable
- LED éclairage
- FreshBox 0°
- Système de congélation pour compartiment congélateur : NoFrost
- 3 balcons ajustables
- 3 tiroirs de surgélation
- 1 bac à légumes
- Compartiment pour produits frais
- 3 étagères dans le compartiment réfrigérateur
- Bac à glaçons
- Couleur: Inox optique
- Capacité totale brute: 492 l (330 l refrigerator + 162 l freezer)
- Régler électronique de la température
- Consommation annuelle d'énergie: 413 kWh/annum

Réfrigérateur combiné posable Whirlpool: Sans givre - WB70I 931 X

Ce réfrigérateur combiné posable Whirlpool présente les caractéristiques suivantes : couleur inox. Technologie réduisant efficacement le taux d'humidité présent à l'intérieur du surgélateur et empêchant ainsi l'accumulation de givre. Appareil de grande taille pour répondre aux besoins de toute la famille. Étagères en verre biseautées dans leur partie antérieure élégantes, robustes et extra sûres.

Technologie 6TH SENSE

Technologie 6TH SENSE : des conditions de surgélation optimales. Des capteurs détectent les variations de température et les corrigent instantanément. Jusqu'à 30% plus rapide et plus économique*. (* Par rapport à un surgélateur Whirlpool doté de la technologie Fast Freezing sans la technologie 6TH SENSE.)

Activ0°

Parfait pour la viande et le poisson frais. La technologie Activ0° garantit un environnement de stockage idéal pour la viande et le poisson frais en maintenant un niveau de température constant et en protégeant le goût, la texture et les propriétés nutritionnelles de vos aliments.

Alarme température

Conçu pour votre tranquillité d'esprit. La fonction alarme température vous avertit si la température augmente dans votre réfrigérateur combiné, afin d'éviter tout gaspillage d'aliments.

Gestion de l'espace

Tout l'espace dont vous avez besoin. Ce réfrigérateur combiné Whirlpool est conçu pour vous fournir tout l'espace nécessaire au stockage de vos boissons et aliments.

Anti-traces de doigts

Nettoyage facilité. Un traitement spécial anti-traces de doigts protège votre réfrigérateur. La poussière et les rayures s'enlèvent facilement. Le nettoyage n'a jamais été si simple.

Classe énergétique A+

Une très bonne efficacité énergétique. Avec une classe énergétique A+, cet appareil Whirlpool vous permettra de bénéficier d'une performance maximale ainsi que d'une faible consommation énergétique.

Clayette en verre

La beauté jusque dans les moindres détails. Ce réfrigérateur combiné Whirlpool est équipé d'étagères en verre qui associent l'élégance à la performance pour vous satisfaire.

WB70I 931 X

12NC: 859991631150

Code EAN: 8003437623233

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

Groupe de produit	Combiné réfrigérateur/congélateur
Type de montage	Pose libre
Type de commande	Electronique
Type de construction	Pose libre
Couleur principale du produit	Inox optique
Puissance de raccordement	193
Intensité	1,3
Tension	220-240
Fréquence	50
Nombre de compresseurs	1
Longueur du cordon électrique	217
Type de prise	Schuko
Capacité nette totale	444
Nombre d'étoiles	4
Hauteur du produit	1950
Largeur du produit	700
Profondeur du produit	755
Réglage maximum de la hauteur des pieds	0
Poids net	84

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Processus de dégivrage dans la partie réfrigérateur	No Frost
Processus de dégivrage dans la partie congélateur	No Frost
Interrupteur réfrigération rapide	Oui
Congélation rapide	Oui
Témoin de porte ouverte du congélateur	Non
Température réglable	Oui
Thermostat pour le congélateur	N/A
Ventilateur dans le compartiment réfrigérateur	Non
Nombre de tiroirs de congélation	3
Fabrique de glace automatique	Non
Nombre de clayettes dans le réfrigérateur	3
Matériau des clayettes	Verre profilé
Thermomètre du réfrigérateur	Analogique
Thermomètre du congélateur	Analogique
Nombre de compartiments avec des températures différentes	2

PERFORMANCES

Classe énergétique - NOUVEAU (2010/30/UE)	A+
Consommation énergétique annuelle - NOUVEAU (2010/30/CE)	413
Capacité nette du réfrigérateur - NOUVEAU (2010/30/CE)	300
Capacité nette du congélateur - NOUVEAU (2010/30/CE)	144
Capacité de congélation - NOUVEAU (2010/30/CE)	12
Classe climatique	SN-N-ST-T
Niveau sonore	43
Froid ventilé	Réfrigérateur et congélateur

