

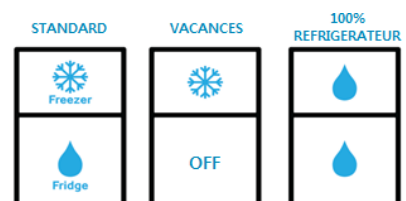
* Fiche provisoire susceptible de modification

Grande capacité & Modularité

- Capacité nette 618L
- Classe énergétique A+
- Froid ventilé intégral
- Technologie Twin Cooling Convertible™
- 3 modes de conversion possible
- Ecran électronique

Twin Cooling Convertible™

Grâce à ses 2 cavités totalement indépendantes, vous pouvez convertir du bout des doigts votre congélateur en réfrigérateur. Faites place à plus de flexibilité afin que votre réfrigérateur s'adapte à vos besoins. Bénéficiez également d'un taux d'humidité optimal afin de prolonger la fraîcheur de vos aliments.



Double Porte RT62K7110S9



Caractéristiques

Volume brut / net (litres)

Total	629 / 618
Réfrigérateur	459 / 457
Congélateur	170 / 161

Spécificités

Technologie	Twin Cooling Convertible / Multi Flow
Contrôle	Ecran Electronique avec écran en façade
Poignées	Fixes
Alarme sonore porte ouverte	Oui
Distributeur d'eau fraîche (réservoir, pas besoin d'arrivée d'eau)	Oui

Réfrigérateur

Clayettes	4
Balconnets de contre-porte	4
Dont balconnet porte-bouteilles	1
Tiroirs à fruits et légumes	2
Désodoriseur	Oui
Bac à œufs	Oui
Eclairage	LED

Congélateur

Clayette	1
Balconnets de contre porte	2
Système à glaçons	Twist Ice
Eclairage	LED

Performances

Classe énergétique	A+
Consommation (kWh/an)	400
Niveau sonore dB(A)	41
Pouvoir de congélation (kg/24h)	10
Autonomie (h)	12
Classe climatique	SN - T
Réfrigérant / Isolation	R600a / Cyclopentane
Compresseur	Digital Inverter

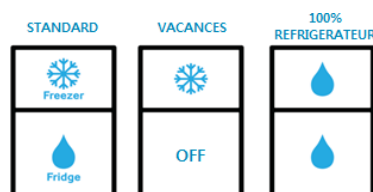
Conversion intelligente

Vous organisez un dîner et vous auriez besoin de plus de place dans votre réfrigérateur?

Le Twin Cooling Convertible™ vous permet de convertir intelligemment votre congélateur en réfrigérateur.

Vous inquiétez-vous d'alourdir votre facture d'électricité malgré votre départ en vacances?

Le Twin Cooling Convertible™ vous permet de profiter d'une cavité convertible, qui diminue plus que jamais votre facture.



Fraîcheur optimale

En réglant indépendamment chaque cavité sans circulation d'air entre les deux, le Twin Cooling Convertible permet de maintenir un taux d'humidité optimal dans le réfrigérateur et donc de prolonger la fraîcheur des aliments.

(Taux d'humidité : Standard 30% → jusqu'à 70%)



Compresseur Digital Inverter

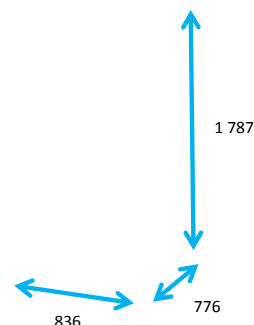
Il réduit de 20% la consommation énergétique de votre réfrigérateur (par rapport à un compresseur standard). Il se régule en permanence, s'adaptant ainsi aux besoins réels.

- Fraîcheur optimale
- Economies d'énergie
- Silence



Spécifications techniques

Largeur (mm)	Produit / Emballage	836 / 892
Hauteur (mm)	Produit / Emballage	1 862 / 1 980
Profondeur hors poignées (mm)	Produit / Emballage	746 / 776
Profondeur poignées incluses (mm)		788
Profondeur hors portes (mm)		647
Poids (kg)	Produit / Emballage	99 / 107
Coloris portes		Simili Inox
Code EAN		8 806 088 847 658




N° Service consommateurs 01 48 63 00 00
Appel non surtaxé

* visuel non contractuel.

Caractéristiques techniques

Selon la réglementation (UE) n°1060/2010

A	Marque	Samsung		
B	Modèle	RT62K7110S9		
C	Catégorie	7 (Réfrigérateur-Congélateur)		
D	Classe de consommation énergétique	A+		
E	Attribution du label écologique	-		
F	Consommation électrique annuelle [kWh/an], basée sur les résultats de test standard pour 24 heures. La consommation électrique réelle dépendra de la manière dont l'appareil est utilisé et de son emplacement.	400		
G	Volume de stockage des aliments frais [L]	457		
	Volume de stockage des aliments réfrigérés [L]	-		
	Volume de stockage des aliments surgelés [L]	4 étoiles [L]		
		2 étoiles [L]		
Classement par étoiles				
H	Températures des autres compartiments	-		
I	Compartiment(s) à dégivrage automatique	Produits frais Produits surgelés		
J	Temps de hausse de la température [h]	12		
K	Capacité de congélation [kg/24 h]	10		
L	Classe climatique	Cet appareil est conçu pour une utilisation dans un environnement à température ambiante comprise entre 10°C et 43°C.	SN - T	
M	Bruit [dB(A)]	41		
N	Intégré	-		
O	Cave à vin	-		